

ICS: 25.080.50

CCS: C 34 21

# 团 体 标 准

T/WLJC 87—2021

---

## 轮毂刀片自动磨床

Hub-blade automatic grinder

2021—12—10 发布

2021—12—25 实施

---

温岭市机床装备行业协会 发布

# 目次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语与定义	1
4 技术条件	1
4.1 一般要求	1
4.2 安全卫生	2
4.3 加工和装配质量	2
4.4 空运转试验	3
4.5 负荷试验	4
4.6 数控轴线最小设定单位检验	4
5 精度检验	6
5.1 一般要求	6
5.2 主要结构及数控轴线命名	6
5.3 几何精度检验	7
5.4 定位精度与重复定位精度检验	9
5.5 工作精度检验	10
6 附件和包装	11

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件起草单位：浙江台星智能装备有限公司，温岭市机床装备行业协会，浙江大学台州研究院。

本文件主要起草人：颜敏当、李兴满、肖俊、叶伟杰、王浩铭、林野。

本文件为首次发布。